

白果内酯

【中文名】：白果内酯

【英文名】：(-)-Bilobalide

【性状】：白色结晶粉末

【来源】：银杏提取物

【溶解度】：溶于甲醇

【分子式】：C₁₅H₁₈O₈

【分子量】：326.298

【规格】：98%，99% by HPLC

【包装】：10mg,20mg,50mg,100mg,1g,100g.....或根据客户要求提供相应包装

【干燥失重】：≤0.2%

【贮存】：密封避光保存，2-8℃。

【用途】：本品仅用于实验室科研含量测定。

【检测条件】：(仅供参考)

【注意事项】：本品应在低温干燥保存，特殊产品要在氮气下保存，长时间保存不当含量会有所降低。

【有效期】：2年